



K5移行サービスは、既存のLinux, WindowsサーバシステムをそのままFUJITSU Cloud Service K5へ移行するサービスです。

今回、移行対象サーバをインターネットに接続することなくFUJITSU Cloud Service K5へ移行する「TransMigration K5移行サービス オフライン対応版」を新規に提供します。

<ポイント>

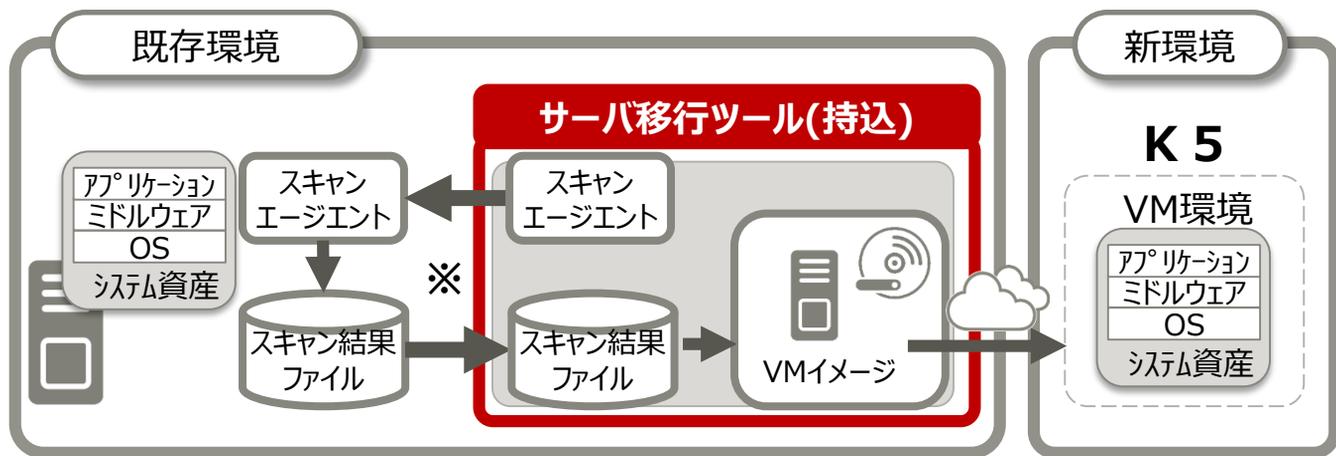
- K5に短期間で移行したい、またはK5への移行サーバ数が多いお客様にお勧めです。
- 既存サーバの設定情報が曖昧、または分からないお客様にもお勧めです。
- 今回、インターネット接続できない/していないサーバ環境の移行を可能にしました。[オフライン対応版]

K5移行サービスの特長

- 標準化された手順により迷わずに安心
 - システム資産(OS、ミドルウェア、業務アプリケーションなど)の移行を実施。
 - お客様は、データ資産の移行に注力いただけます。
- 短期間での移行
 - サーバ移行ツールで一括スキャンし、設定値を意識せずに移行することが可能。
 - システム環境を丸ごと移行するため、構築手順の作成も不要。

サービスの種類

- K5移行サービス : 移行対象サーバがインターネットに接続できる場合
- **NEW** K5移行サービス オフライン対応版 : 移行対象サーバがインターネットに接続できない場合



※：ローカルネットワークや可搬媒体を使用。

移行対象OS／注意事項

- ・Microsoft® Windows Server® 2008 R2 SP1 Standard (64-bit)
- ・Microsoft® Windows Server® 2008 R2 SP1 Enterprise (64-bit)
- ・Microsoft® Windows Server® 2012 Standard (64-bit)
- ・Microsoft® Windows Server® 2012 R2 Standard (64-bit)
- ・CentOS 6.5 64bit (English)
- ・Ubuntu 14.04 64bit (English)

<注意事項>

- ・OSやミドルウェアのバージョンアップを伴う移行はできません。
- ・移行にかかる時間は、データ容量とネットワークの回線速度に依存します。

費用

- ・個別見積り



「FUJITSU Manufacturing Industry Solution 3D重畳」(以下、「3D重畳」)は設計行程で作成した3D CADを利用し、製造物写真を、AR技術で誰でも簡単に重ね合わせる(以下、重畳)ことで、製造ミスを即座に発見し、後工程での手戻りを前倒して発見可能とするシステムです。
これにより、従来、目視や人手で一つひとつの製造部材に対して行っていた診断作業を大幅に効率化することが可能となります。

【セールスポイント】

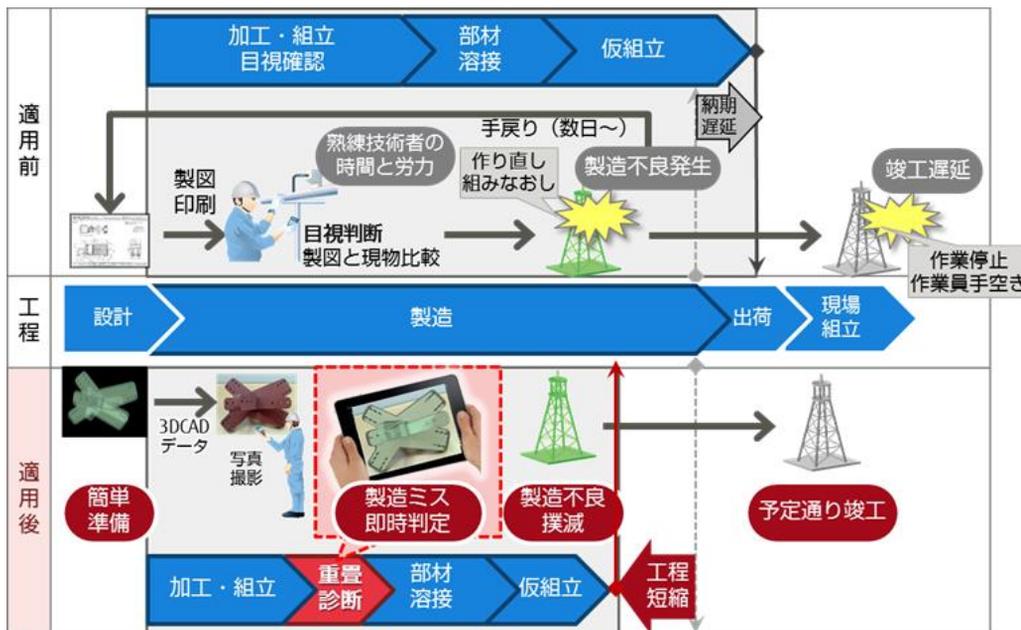
- ①段取りが簡単！ 「3D 製図と現物写真を用意するだけ」
- ②簡単操作で判定！ 「その場で誰でも使える直感的な操作感」
- ③結果の利活用が可能！ 「手作業から情報活用が可能に」

3次元設計図と製造部材写真の比較により、製造ミスの早期発見を実現

近年、構造物の規模は大型化かつ複雑化する傾向にあり、日本の製造現場では、実際に製造されたモノが、設計図面の内容と一致しているかを目視や人手によって正確かつ効率的に判定することは、困難になると予想されています。

富士通では、3次元CADとAR技術を融合させ、総合建設業から鉄塔、橋梁、鉄骨まで幅広い事業を展開する株式会社巴コーポレーション様のノウハウを組み込んだ、製造部材の診断を行うシステムをともに開発し、2015年より同社の小山工場にて、その有用性を検証するための実証を行ってきました。
実証の中で、製造工程の部材組立作業において、一つの製造部材の診断に要する時間がわずか数分と、従来と比較して10分の1に削減することができました。

■「3D重畳 設計製造物診断」の導入前と導入後の作業比較 (鉄構業での利用イメージ)



富士通は、実証実験で確立した3次元での重畳診断技術をもとに、製造現場での作業効率化を図るための診断準備機能、診断結果を管理利用するための管理・利用機能を加えて、PLMソリューション「3D重畳 設計製造物診断」として提供していきます。

「3D重畳 設計製造物診断」の特長

1. 簡単操作で診断でき製造不良を早期発見

3次元設計図（STLファイル）とスマートフォンやタブレットなどで撮影した製造部材写真を重畳することにより、差異を容易に確認することができます。

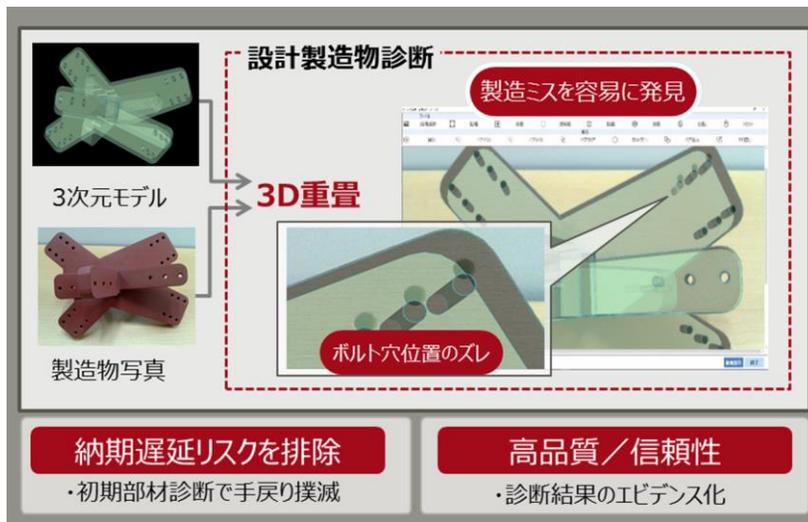
一部材あたり数分で診断が終わるため、これまで時間的制約などから困難であった全数の部材診断が可能となります。

また、製造不良の早期発見ができ、仮組立作業での手戻りがなくなります。

2. 診断結果データを分析・活用

診断した結果はサーバに保存され、ノウハウ共有、進捗管理、品質記録として利用することができます。

■「3D重畳 設計製造物診断」による診断の画面イメージ



主な機能

■サーバ

ユーザ管理	システム管理者、業務管理者、診断ユーザの権限付与、ユーザの追加、削除
診断情報準備	プロジェクトの新規作成、削除、ステータス変更 3Dモデル登録、診断チェックシート登録、組み立て指示書、マニュアル等の準備
診断結果管理	診断進捗、合否結果、診断ユーザ、診断結果管理

■タブレット

権限管理	権限有無によるプロジェクトの更新、参照、プロジェクト完了、未完了によるプロジェクトの更新、参照
診断	製造物写真撮影、他カメラ撮影画像のインポート、重畳診断
結果起票	診断結果新規、参照起票、診断チェックシート記載、合否判定
サーバー同期	プロジェクトダウンロード、プロジェクトの同期（差分ダウンロード）

販売価格

ソリューション名	販売価格（税別）
FUJITSU Manufacturing Industry Solution 3D重畳 設計製造物診断	サーバライセンス200万円（一括） クライアントライセンス400万円（一括）から 詳細は別途お問い合わせください。

「新ソフトリネンタグ」は従来のソフトリネンタグに比べ、通信距離を約30%向上すると共に、耐圧に対する耐久性を約40%向上させることに成功いたしました。また、医療検査で使用されるMRI装置(磁気共鳴画像)へ新ソフトリネンタグが影響を及ぼさないことが証明されました。これにより、従来品より幅広い分野においてご活用いただけます。

リネン品の管理でお困りではありませんか？

- 個体管理することで紛失・悪用を防止しセキュリティ面を強化したい…
- 大量にあるリネン品は検品・棚卸作業に時間がかかる…
- RFIDタグの活用は密集状態や汚れによる読みこぼしが心配…

「新ソフトリネンタグ」は 高い読取性能と耐久性でリネン品管理に最適です！

旧製品からのバージョンアップ内容

➤ 通信距離を約30%向上

通信距離は当社ロングレンジリーダーライト、外付けアンテナ(円偏波)およびアンテナケーブル(3m)を使用した際の目安です。

➤ 耐圧に対する耐久性を約40%向上

リネンサプライ業界標準の最高強度60バールの圧力脱水洗濯に対応し、従来ソフトリネンタグより約40%耐久性を向上。

➤ MRI(磁気共鳴画像)にも影響が出ないことを証明済

➤ オートクレーブ滅菌に対応可能 ※要相談

オートクレーブ滅菌：医療分野において通常、高温高圧の飽和水蒸気による滅菌処理をすること



	従来品	新ソフトリネンタグ
型名	TFU-TC39xB	TFU-TC4BxB
通信距離	約1.5m	約 1.9m
耐圧性能	圧力脱水60バール	圧力脱水60バール (耐久性能を40%向上)
洗濯寿命	洗濯200回または3年の短い方	
外寸(W)×(D)×(H)	55×10×1.6mm	



一括読み性能

100枚を超える一括読みは富士通製のみ汚れ品(回収品)でも一括で読み取り



耐久性

リネン品の寿命と比較して、リユース可能なほどの耐久性



小型サイズ

リネン品への装着が容易(当て布縫い付け・熱圧着シート等)



密集状態で読取

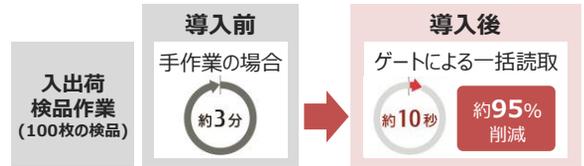
カート積載またはリネン袋収納状態でも特殊なアンテナ構造により読取精度を維持

ホテルにおけるユニフォーム管理の事例



導入システムのポイント

- ✓ ユニフォーム2万点にリネンタグ貼付
- ✓ セキュリティ強化⇒不正使用/持出を防止
- ✓ 貸出、返却、廃棄作業の省力化
- ✓ 一括読取りで検品作業を効率化



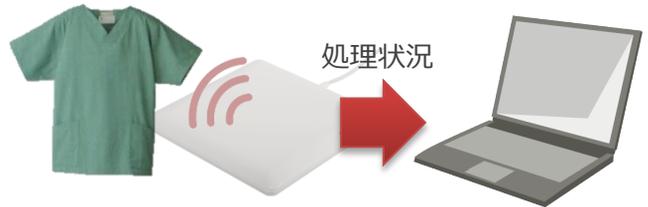
利用シーン

■ 従業員のユニフォーム管理に
個体管理が必要だが管理に時間がかかる…



【作業時間の削減】
一括読み取りによる業務効率化

■ 医療機関のリネン品管理に
病衣・手術服・シーツ等からの感染を防止したい…



【感染拡大予防】
滅菌処理状況の厳密な把握

■ マット・モップや寝具等レンタル品の管理に
貸出返却業務を効率的に行いたい…



【業務効率化】
汚れた状態でも重ねて一括読み取り

■ ホテルリネン品(タオル・シーツ等)の管理に
洗濯品の入出庫・在庫管理をしたい…



【正確性の向上】
入出庫・在庫状況をリアルタイムで把握